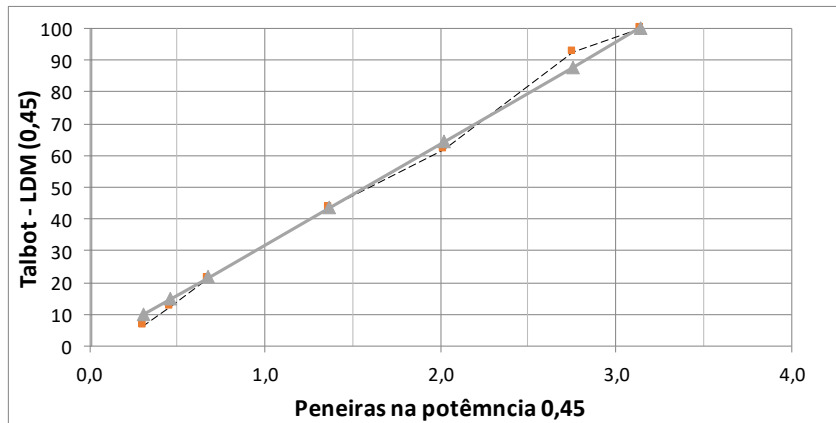


LDM - LINHA DE DENSIFICAÇÃO MÁXIMA EM MISTURAS ASFÁLTICAS

Peneiras		Pot. 0,45		Composição	
n.	(mm)	Talbot		Fx DER-12,5	
1"	25,4			100,0	
3/4"	19,1			99,3	100
1/2"	12,7	100,0	3,1	90,6	100,0
3/8"	9,52	87,8	2,8	83,7	92,4
4	4,76	64,3	2,0	56,3	62,1
10	2	43,5	1,4	39,6	43,7
40	0,42	21,6	0,7	19,2	21,2
80	0,177	14,6	0,5	11,2	12,4
200	0,075	9,9	0,3	6,0	6,6

0	0
3,8	100

DMN = 12,5 mm



COMPOSIÇÃO DOS CORPOS-DE-PROVA MARSHALL

Gsb (massa específica aparente do agregado total) = 2,667 g/cm ³				P=270,054*Gsb+421			1141	g/cm ³
cp. N	teores	Massa do Ligante (g)	Massa total do cp (g)	Composição (%)				Total
				Brita 1	Pedrisco	Pó de pedra	Cal	
n.	(%)	(g)	(g)	21,00	28,00	50,00	1,00	100
1	4,0%	47,6	1188,8	239,7	319,5	570,6	11,4	1141
2								
3								
4								
4	4,5%	53,8	1195,0	239,7	319,5	570,6	11,4	1141
5								
6								
7								
7	5,0%	60,1	1201,3	239,7	319,5	570,6	11,4	1141
8								
9								
10								
10	5,5%	66,4	1207,7	239,7	319,5	570,6	11,4	1141
11								
12								
13								
13	6,0%	72,8	1214,1	239,7	319,5	570,6	11,4	1141
14								
15								
16								

FATEC - FACULDADE DE TECNOLOGIA DE DE SÃO PAULO

DEPARTAMENTO DE TRANSPORTES E OBRAS DE TERRA

COMPOSIÇÃO GRANULOMÉTRICA DE MISTURA ASFÁLTICA - Faixa DER- 12,5

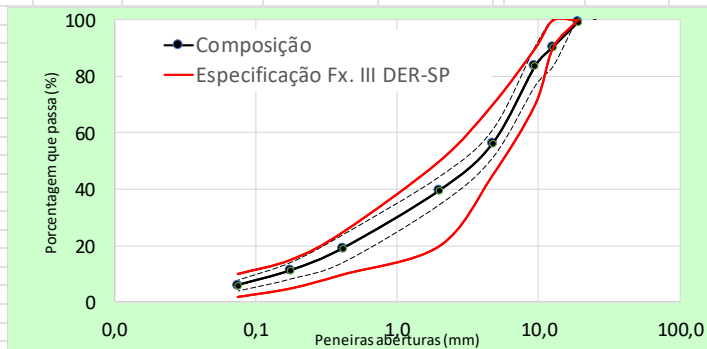
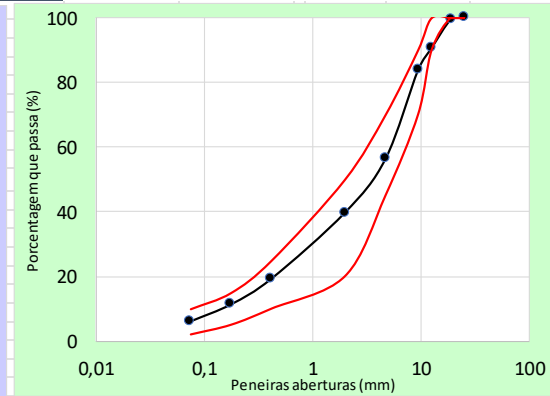
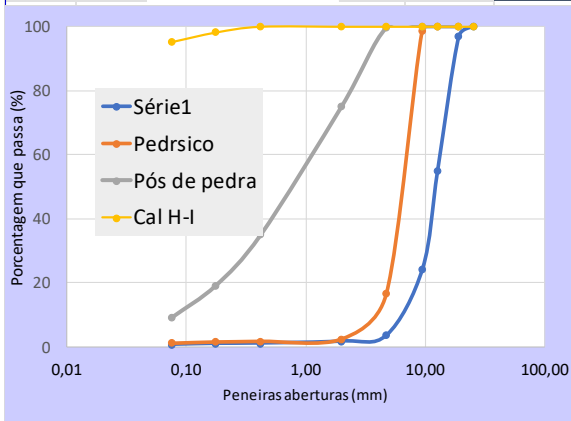
Peneiras		Brita 1	Pedrisco	Pó	Cal CH-I	Composição da mistura	Especificação Fx DER-12,5 ET-DE-P00/027 (2024)		Faixa de trabalho		
N.	mm						Porcentagem que passa				Inferior
1"	25,4	100	100	100	100	100	100	100	7	100	100
3/4"	19,1	96,9	100	100	100	99	100	100	7	100	100
1/2"	12,7	55,1	100	100	100	91	90	100	7	84	100
3/8"	9,50	24,4	99	100	100	84	70,0	90,0	7	77	91
#4	4,75	3,6	17	100	100	56	45,0	70,0	5	51	61
#10	2,0	1,7	2,5	75,1	100	40	20,0	50,0	5	35	45
#40	0,42	1,1	1,8	35,0	100	19	10,0	25,0	5	14	24
#80	0,177	1,0	1,6	19,2	98,2	11	5,0	15,0	3	8	14
#200	0,075	0,7	1,2	9,1	95,2	6	2,0	10,0	2	4	8

Porcentagens para composição	0,21	0,28	0,50	0,01	1,0
------------------------------	------	------	------	------	-----

Solver

Peneiras		Composição alvo	Difereça	Difereção normalizada
N.	mm			
1"	25,4	100	0	0,0
3/4"	19,1	100	-1	0,7
1/2"	12,7	95	-4	4,4
3/8"	9,50	80	4	3,7
#4	4,75	58	-1	1,2
#10	2,0	35	5	4,6
#40	0,42	18	2	1,7
#80	0,177	10	1	1,2
#200	0,075	6	0	0,0
17,7				

composição da mistura asfáltica	
Brita 1	21,0
Pedrisco	28,0
Pó	50,0
Cal CH-I	1,0
	100,0



APLICAÇÃO DA FERRAMENTA SOLVER PARA COMPOSIÇÃO DE UMA BGS

